



GIESSEREI

4/2011

Die Zeitschrift für Technik, Innovation und Management



**Eirich EVACTHERM® Formsandaufbereitung für Aluminiumguss.
Da haben Sie Kosten und Qualität sicher im Griff!**

Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH & Co KG
Hardheim, Deutschland, Internet: www.eirich.de



EIRICH

The Pioneer in Material Processing

9 ANSCHNITT- UND SPEISERTECHNIK

Weiterer Ausbau der Anwendungsmöglichkeiten von Punkt-Speisern durch innovatives Zubehör

GTP Schäfer GmbH
Benzstr. 15, D-41515 Grevenbroich
www.gtp-schaefer.de



Halle 12, Stand G 29/30
Der kontinuierliche Trend hin zu immer komplexeren und filigraneren Gussstücken auf Seiten der Konstrukteure sowie

das Streben der Gießereien nach Realisierung von Effizienz- und Kostenvorteilen erfordern die konsequente Weiterentwick-

lung innovativer und flexibler Speisersysteme. Mit dem Ziel, den Kunden ein Serienprodukt zu bieten, das einen deutlichen Mehrwert in Form von Kosten- und Effizienzvorteilen bietet, wurde seitens GTP Schäfer verstärkt die Weiterentwicklung und Komplettierung der Punkt-Speiser-Produktportfolios vorangetrieben.

Seit der letzten GIFA im Jahr 2007 wurde das Speisersystem im Wesentlichen durch zwei Weiterentwicklungen beeinflusst:

Zum einen wurde das Sortiment der verfügbaren metallischen Einschnürungen bei den PX-ME-Punkt-Speisern erweitert bzw. verfeinert. Hier sind heute Speiserhalsdurchtritte von 15/20/25/30 und 40 mm sowie ovale Durchtritte serienmäßig verfügbar.

Die zweite Erweiterung wurde im Bereich der verwendeten Speisergeometrie vorangetrieben. Hier wurde ein Portfolio an leistungsstarken Speisern auf Kappenbasis entwickelt, das ebenfalls hinsichtlich der Modulgrößen auf die verschiedenen Speiserhalsdurchtritte abgestimmt ist.

Mit dem innovativen Speisersystem der PX-ME-Punkt-Speiser werden die Einsatz-

möglichkeiten von Speisereinsätzen, insbesondere auf kleinsten oder auch hochgelegenen Auflageflächen wie Nocken und Flanschen, signifikant erweitert. Aufgrund der hochgestellten Positionierung des Speisers vor dem Aufformen auf Dornen wird eine optimale Formstoffverdichtung unterhalb des Speisers erreicht. Hieraus ergibt sich eine Verbesserung der Prozesssicherheit, die insbesondere bei der Großserienproduktion von zunehmender Bedeutung ist.

Bedingt durch einen wesentlich geringeren Aufwand in der Putzerei bieten die Speiser der PX-ME N-Serie dem Gießer zusätzlich die Möglichkeit zur Realisierung von Kostenvorteilen. Der geringere Putzaufwand wird insbesondere mit Bildung einer präzisen Soll-Bruchkante durch die Metallscheibe direkt oberhalb der Auflagefläche erreicht.

Die oben beschriebene Weiterentwicklung der PX-ME N-Produktserie mit runden und ovalen Anschnitt-Querschnitten ist ein Beispiel für die konsequente Umsetzung der Unternehmensstrategie von GTP Schäfer, mit und für ihre Kunden innovative und kosteneffiziente Produktlösungen zu entwickeln.



FOTO: GTP SCHÄFER

Punkt-Speiser von GTP Schäfer.



Industrieofenbau / Feuerungstechnik
mit Rekuperatoren und Regeneratoren
EcoReg®, PulsReg®, MidiReg® ...
Jasper
Gesellschaft für Energiewirtschaft und
Kybernetik mbH
Bönninghauser Straße 10, D-59590 Geseke
Tel.: +49-2942-9747-0 Fax.: -47
www.jasper-gmbh.de

Wir stellen aus: Thermprocess 2011, Düsseldorf, Halle 10, Stand A 19

Für die Gießereiindustrie:

- > Feuerfestreparatursysteme für den Kupolofen
- > Hubarbeitsbühnen für die Spritzreparatur in Kupolöfen
- > Injektionssysteme für Filter- und Kohlenstaub
- > Injektionssysteme für feinkörnige Legierungsträger (FeSi, CaSi)



VELCO GMBH
Haberstrasse 40 · D-42551 Velbert
Tel.: 0 20 51/20 87-0 · Fax: 0 20 51/20 87-20

Besuchen Sie uns im Internet: <http://www.velco.de>



Roland GROSS + Söhne
LÖT - GLÜH - ANWÄRMTECHNIK
Kehler Straße 18a
76437 Rastatt
Telefon: 07222/31149
Telefax: 07222/31159
E-Mail: e-mail@gross-soehne.de
www.gross-soehne.de

